

100% Polyester Recyclé



SÉRIGRAPHIE

Encres polyester

CONSEIL

Utilisez une sous-couche d'encre blanche en polyester avec chauffage rapide (100-120°C, 2 à 5 secondes), puis les encres polyester couleurs. Laissez enfin durcir à 140°C pendant ~1 minute et 20 secondes à chaleur uniforme pour éviter toute brûlure ou un durcissement insuffisant.

SUBLIMATION

Uniquement applicable sur blanc.

CONSEIL

Prépressez le vêtement à 200°C pendant 15 secondes, puis placez le transfert et couvrez-le avec la feuille de protection. Appliquez la presse manuelle à 200°C pendant 50 secondes en l'ouvrant doucement pour éviter le dédoublement.

TRANSFERT

DTF

CONSEIL

Préchauffez pendant 3 à 5 secondes, pressez le transfert à 150°C pendant 15 secondes avec la feuille de protection (1,5 à 2 bar). Décollez-le à chaud et repressez 3 à 5 secondes pour les petits détails.

BRODERIE

Convient parfaitement.

CONSEIL

Excellents résultats sur tous les tissus des T-shirts. Utilisez de fines aiguilles sur les tissus plus fins (environ 150g/m²) pour assurer une bonne définition des points et la stabilité du tissu.

Convient partiellement pour:

Sérigraphie avec des encres plastisol ou à base d'eau.

Ne convient pas avec des encres standard en raison du risque de migration de la teinture sur le polyester à des températures de durcissement supérieures à 160°C. Utilisez des encres qui durcissent à faible température si la sérigraphie est indispensable.

Ne convient pas pour:

Sérigraphie avec encres à décharge,
DTG (processus humide ou sec)



Avertissement: Ces recommandations sont basées sur nos propres tests internes. Cependant, chaque imprimeur peut appliquer des paramètres spécifiques en fonction du type ou de la marque des encres et des machines qu'il utilise. Les échantillons et les essais doivent être validés avant toute production de masse.