

100% Coton / Mélanges riches en coton ($\geq 85\%$ de coton)



SÉRIGRAPHIE

Encres plastisol, à base d'eau ou par décharge

CONSEIL

Excellente imprimabilité sur toutes les couleurs en utilisant des encres destinées à la sérigraphie et des paramètres de séchage / durcissement standard.

DTG - application humide

CONSEIL

Un traitement préalable est automatiquement appliqué par l'imprimante. Imprimez le CMYK sur les vêtements blancs et la sous-couche blanche + le CMYK sur les vêtements sombres. Laissez durcir après impression: couleurs claires à 145°C pendant ~6,5 minutes, couleurs sombres à 155°C pendant ~9 minutes; ne les lavez pas pendant 24 heures.

DTG - application à sec

CONSEIL

Appliquez uniformément un traitement préalable (sauf pour le blanc/les couleurs claires), laissez sécher à 150°C pendant 3 minutes, puis pressez à chaud à 150°C pendant 15 secondes pour lisser la surface. Imprimez en DTG avec les paramètres appropriés pour les encres et laissez ensuite durcir à 160°C pendant 3 minutes pour assurer la bonne fixation et la durabilité du lavage.

TRANSFERT

DTF

CONSEIL

Appliquez le transfert avec la presse à chaud à 150°C pendant 15 secondes, laissez refroidir et décollez-le à froid. Repassez la presse avec le papier en silicone ou la feuille de protection (type fleece) pour améliorer la fixation.

BRODERIE

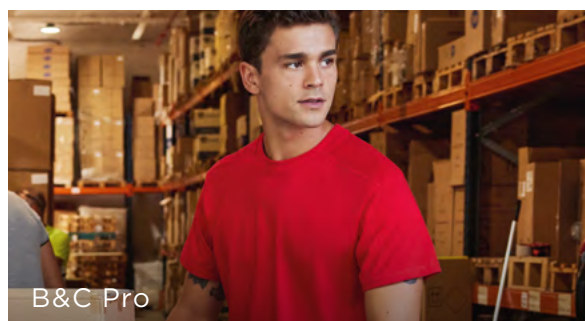
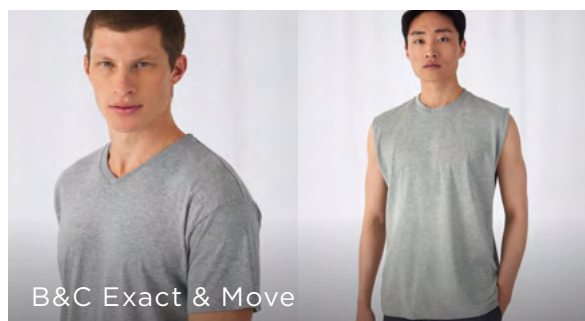
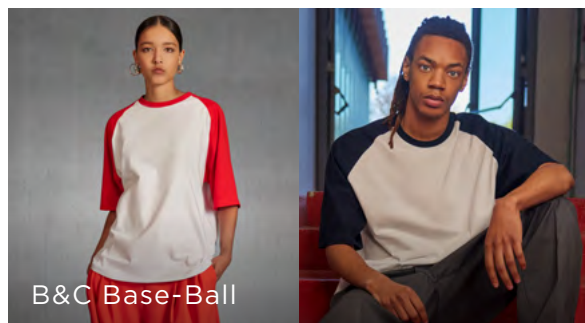
Convient parfaitement

CONSEIL

Excellents résultats sur tous les tissus des T-shirts. Utilisez de fines aiguilles sur les tissus plus fins (environ 150g/m²) pour assurer une bonne définition des points et la stabilité du tissu.

Ne convient pas pour:

Sérigraphie avec des encres polyester, sublimation.



Avertissement: Ces recommandations sont basées sur nos propres tests internes. Cependant, chaque imprimeur peut appliquer des paramètres spécifiques en fonction du type ou de la marque des encres et des machines qu'il utilise. Les échantillons et les essais doivent être validés avant toute production de masse.