

80% Coton Biologique ou Biologique en Conversion / 20% Polyester Recyclé



SÉRIGRAPHIE

Encres plastisol, à base d'eau ou par décharge

CONSEIL

Excellente imprimabilité sur toutes les couleurs en utilisant des encres destinées à la sérigraphie et des paramètres de séchage/durcissement standard.

Excellente capacité de décharge sur les couleurs sombres, en utilisant des encres à décharge et des paramètres de séchage/durcissement standard.

DTG - application humide

CONSEIL

Un traitement préalable est automatiquement appliqué par l'imprimante. Imprimez le CMYK sur les vêtements blancs et la sous-couche blanche + le CMYK sur les vêtements sombres. Laissez durcir après impression: couleurs claires à 145°C pendant -6,5 minutes, couleurs sombres à 155°C pendant -9 minutes; ne les lavez pas pendant 24 heures.

DTG - application à sec

CONSEIL

Appliquez uniformément un traitement préalable (sauf pour le blanc/les couleurs claires), laissez sécher à 150°C pendant 3 minutes, puis pressez à chaud à 150°C pendant 15 secondes pour lisser la surface. Imprimez en DTG avec les paramètres appropriés pour les encres et laissez enfin durcir à 160°C pendant 3 minutes pour assurer la bonne fixation et la durabilité du lavage.

TRANSFERT

DTF

CONSEIL

Appliquez le transfert avec la presse à chaud à 150°C pendant 15 secondes. Décollez-le à chaud et repressez 3 à 5 secondes pour les petits détails.

BRODERIE

Convient parfaitement

Excellents résultats sur tous les sweat-shirts.

Ne convient pas pour:

Sérigraphie avec des encres polyester, sublimation



Avertissement: Ces recommandations sont basées sur nos propres tests internes. Cependant, chaque imprimeur peut appliquer des paramètres spécifiques en fonction du type ou de la marque des encres et des machines qu'il utilise. Les échantillons et les essais doivent être validés avant toute production de masse.

