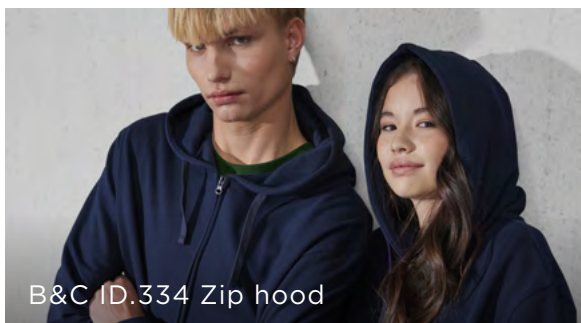
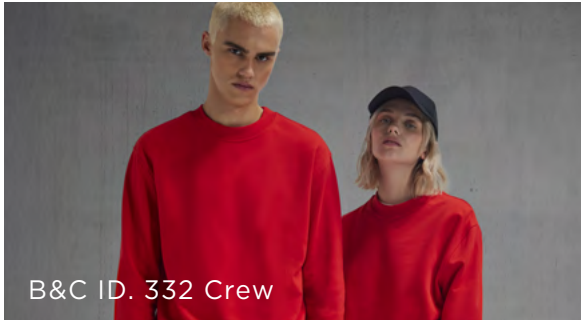


# B&C-Sweatshirts

80% Baumwolle / 20% Recyceltes Polyester



## SIEBDRUCK

Plastisol, wasserbasierte oder Discharge-Druckfarben

### TIPP

Hervorragende Druckergebnisse auf allen Farben bei Verwendung von Standard-Siebdruckfarben und Standard-Trocknungs-/Aushärtungseinstellungen.

Hervorragende Ätzergebnisse auf dunklen Farben bei Verwendung von Standard-Discharge-Druckfarben und Standard-Trocknungs-/Aushärtungseinstellungen.

DTG - Nassverfahren

### TIPP

Die Vorbehandlung erfolgt automatisch durch die Druckmaschine. Mit CMYK auf weißen Textilien und mit weißer Unterfarbe + CMYK auf dunklen Textilien drucken. Aushärten nach dem Drucken: helle Farben bei 145°C für ca. 6,5 Minuten, dunkle Farben bei 155°C für ca. 9 Minuten; frühestens nach 24 Stunden waschen.

DTG - Trockenverfahren

### TIPP

Die Vorbehandlung gleichmäßig auftragen (außer bei weißen/hellen Farben), 3 Minuten bei 150°C trocknen lassen und anschließend 15 Sekunden bei 150°C heißpressen, um die Oberfläche zu glätten. Im DTG-Verfahren mit korrekten Tinteneinstellungen drucken und den Druck anschließend 3 Minuten lang bei 160°C aushärten, um eine dauerhafte Fixierung und Waschbeständigkeit zu gewährleisten.

## TRANSFERDRUCK

DTF

### TIPP

Den Transfer mit einer Heißpresse bei 150°C 15 Sekunden lang aufbringen, heiß oder warm abziehen und bei kleinen Details noch einmal 3-5 Sekunden lang pressen.

## BESTICKUNG

Funktioniert einwandfrei

Hervorragende Ergebnisse auf allen Sweatshirt-Stoffen.

## Nicht geeignet für:

Siebdruck mit Polyesterdruckfarben, Sublimationsdruck.



**Haftungsausschluss:** Diese Empfehlungen beruhen auf internen Bedruckungstests bei B&C. Je nach Art oder Marke der verwendeten Tinten und Geräte können Drucker ggf. eigene Einstellungen verwenden. Vor der Serienproduktion sollten sie anhand von Stichproben und Tests validiert werden.

