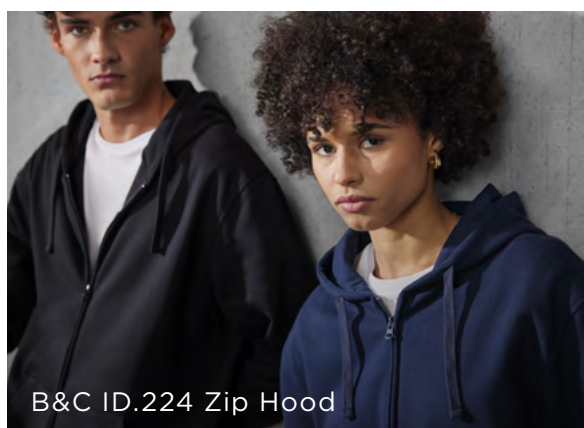
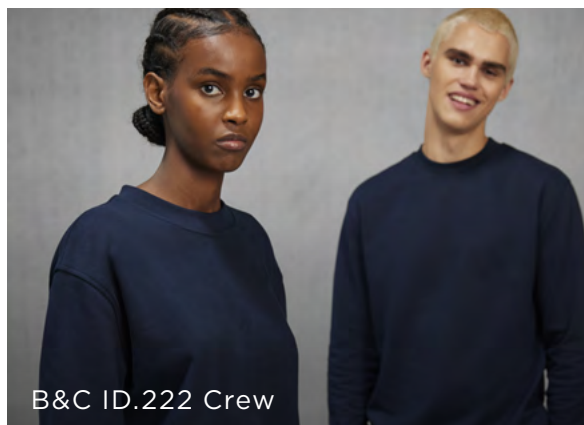


## 50% Cotone / 50% Poliestere Riciclato



### SERIGRAFIA

Plastisol, inchiostri ad acqua

#### CONSIGLIO

Ottima stampabilità su tutti i colori con l'uso di inchiostri per serigrafia e parametri di fissaggio termico standard. A causa del rischio di migrazione del colore del poliestere, il fissaggio termico non deve superare i 160°C. Quando possibile, utilizzare un blocker con inchiostri a bassa temperatura di fissaggio o a ridotta migrazione (135°C circa), per ridurre al minimo il rischio di trasferimento delle sostanze coloranti.

Intervallo consigliato: quando possibile, mantenersi sui 135°C e utilizzare un blocker con inchiostri a bassa temperatura di fissaggio o a ridotta migrazione, polimerizzati a temperature più basse (di solito 135°C).

Gestione post fissaggio: evitare di impilare i capi ancora caldi subito dopo il fissaggio termico. Il calore residuo favorisce la migrazione dei coloranti. È preferibile lavorare con una quantità ridotta di capi e lasciare che si raffreddino in modo uniforme e rapido prima dell'imballaggio.

### STAMPA DIRETTA SU TESSUTO

Stampa su pellicola

#### CONSIGLIO

Applicare il transfer con pressa a caldo a 150°C per 15 secondi. Rimuovere il supporto a caldo o dopo parziale raffreddamento e ripressare per 3-5 secondi per una maggiore definizione dei dettagli.

### EMBROIDERY

Eccellente

Risultati eccellenti su tutti i tessuti per felpe.

#### Uso limitato per:

DGT/stampa diretta su tessuto - processo a umido e a secco

A causa dell'elevato contenuto di poliestere, le prestazioni della stampa diretta su tessuto (DGT) risultano limitate, il che può tradursi in immagini meno nitide e non uniformi.

#### Tecnica non adatta per:

Serigrafia con inchiostri in poliestere, discharge, sublimazione



**Esclusione di responsabilità:** Queste raccomandazioni si basano su test di stampa condotti internamente. Tuttavia, ogni centro di stampa può utilizzare impostazioni diverse, legate al tipo o alla marca di inchiostri e macchinari utilizzati. Prima della produzione in serie, occorre sempre eseguire e validare test e campioni.

