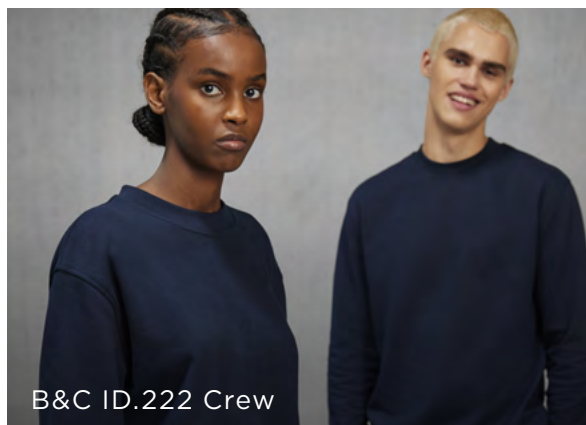


50% Coton / 50% Polyester Recyclé



SÉRIGRAPHIE

Encres plastisol, à base d'eau

CONSEIL

Excellente imprimabilité sur toutes les couleurs en utilisant des encres destinées à la sérigraphie et des paramètres de durcissement standard. En raison du risque de migration de la teinture sur le polyester, le durcissement ne peut pas dépasser les 160°C. Dans la mesure du possible, utilisez un bloqueur avec les encres à faible durcissement ou à faible écoulement à -135°C pour minimiser les risques de migration.

Fourchette privilégiée: visez si possible les 135°C et utilisez un bloqueur avec les encres à faible écoulement ou à faible durcissement qui durcissent à des températures inférieures (généralement 135°C).

Traitement après durcissement: évitez d'empiler les vêtements chauds immédiatement après le durcissement. La chaleur résiduelle accélère la migration. Laissez plutôt les vêtements refroidir uniformément et rapidement dans de plus petites piles avant de les emballer.

TRANSFERT

DTF

CONSEIL

Appliquez le transfert avec la presse à chaud à 150°C pendant 15 secondes. Décollez-le à chaud et repressez 3 à 5 secondes pour les petits détails.

BRODERIE

Convient parfaitement

Excellents résultats sur tous les sweat-shirts.

Convient partiellement pour:

DTG - application humide et à sec

En raison de la teneur élevée en polyester, le DTG risque de créer des impressions moins performantes, moins précises et inégales.

Ne convient pas pour:

Sérigraphie avec des encres polyester, décharge, sublimation



Avertissement: Ces recommandations sont basées sur nos propres tests internes. Cependant, chaque imprimeur peut appliquer des paramètres spécifiques en fonction du type ou de la marque des encres et des machines qu'il utilise. Les échantillons et les essais doivent être validés avant toute production de masse.

