

100% Polyester Recyclé



B&C Active Polo

SÉRIGRAPHIE

Encres polyester

CONSEIL

Utilisez une sous-base d'encre blanche en polyester avec chauffage rapide (100-120°C, 2 à 5 secondes), puis les encres polyester couleurs. Laissez enfin durcir à 140°C pendant -1 minute et 20 secondes à chaleur uniforme pour éviter toute brûlure ou un durcissement insuffisant.

SUBLIMATION

Uniquement applicable sur blanc

CONSEIL

Pré-pressage du vêtement à 200°C pendant 15 secondes, puis positionner le transfert et couvrir avec une feuille de protection. Presser à 200°C pendant 50 secondes avec une presse manuelle à ouverture lente afin d'éviter les effets de flou (ghosting).

TRANSFER — DTF

CONSEIL

Pré-pressage 3 à 5 secondes, application du transfert à 135°C pendant 15 secondes avec feuille de protection (1,5 à 2 bars). Retirer le film à chaud ou tiède, puis second pressage 3 à 5 secondes pour les petits détails. Éviter de presser sur les boutons et les pattes de boutonnage.

BRODERIE

Convient parfaitement

CONSEIL

Excellents résultats sur tous les tissus des polos. Utilisez de fines aiguilles sur les tissus plus fins (environ 180g/m²) pour assurer une bonne définition des points et la stabilité du tissu.

Convient partiellement pour:

Sérigraphie avec des encres plastisol ou à base d'eau

Non recommandé avec des encres standard en raison du risque de migration des colorants du polyester à des températures de fixation supérieures à 160°C. Utiliser des encres à basse température de fixation si la sérigraphie est nécessaire.

Ne convient pas pour:

Sérigraphie avec encres à décharge,
DTG (application humide ou sec)



Avertissement: Ces recommandations se basent sur notre test interne. Cependant, chaque imprimeur peut appliquer des paramètres spécifiques en fonction du type ou de la marque des encres et des machines qu'il utilise. Des échantillons et des essais doivent être validés avant de lancer la production en série.

