

B&C Polo Shirts

100% Coton/Mélanges riches en coton (≥80% de coton)



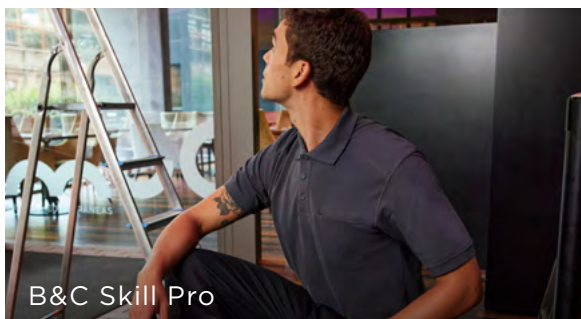
B&C My Polo 180



B&C My Polo 210



B&C ID.



B&C Skill Pro

SÉRIGRAPHIE

Encres plastisol, à base d'eau ou par décharge

CONSEIL

Excellente imprimabilité sur toutes les couleurs avec des encres de sérigraphie standard et des paramètres de séchage et de fixation (polymérisation) classiques.

Excellente capacité de décharge sur les couleurs sombres, en utilisant des encres à décharge et des paramètres de séchage/durcissement standard.

DTG - application humide

CONSEIL

Un traitement préalable est automatiquement appliqué par l'imprimante. Imprimez le CMYK (CMJN) sur les vêtements blancs et la sous-base blanche+le CMYK (CMJN) sur les vêtements sombres. Fixation après impression: couleurs claires à 145°C pendant -6,5 minutes, couleurs sombres à 155°C pendant -9 minutes; ne les lavez pas pendant 24 heures.

DTG - application à sec

CONSEIL

Appliquez uniformément un traitement préalable (sauf pour le blanc/les couleurs claires), laissez sécher à 150°C pendant 3 minutes, puis pressez à chaud à 150°C pendant 15 secondes pour lisser la surface. Imprimez en DTG avec les paramètres appropriés pour les encres et laissez enfin fixer à 160°C pendant 3 minutes pour assurer la bonne fixation et la durabilité du lavage.

TRANSFERT — DTF

CONSEIL

Appliquez le transfert à la presse à chaud à 150°C pendant 15 secondes, laissez refroidir puis retirez à froid. Repasser avec un papier silicone ou une feuille de protection (type fleece) pour améliorer la fixation; éviter de presser sur les boutons et les pattes de boutonnage.

EMBROIDERY

Convient parfaitement

CONSEIL

Excellents résultats sur tous les tissus des polos. Utilisez de fines aiguilles sur les tissus plus fins (environ 180g/m²) pour assurer une bonne définition des points et la stabilité du tissu.

Ne convient pas pour:

Sérigraphie avec des encres polyester, sublimation.

Avvertimento: Ces recommandations se basent sur notre test interne. Cependant, chaque imprimeur peut appliquer des paramètres spécifiques en fonction du type ou de la marque des encres et des machines qu'il utilise. Des échantillons et des essais doivent être validés avant de lancer la production en série.