

65% Poliéster Reciclado / 35% Cotón



SERIGRAFÍA

Tintas de poliéster

OBSERVACIONES

Utilizar una base de tinta blanca para poliéster con un presecado rápido (100-120°C, 2-5 segundos) y, a continuación, utilizar tintas de color para poliéster. Curar a 140°C durante aproximadamente 1 minuto y 20 segundos con calor uniforme para evitar quemaduras o un curado insuficiente.

TRANSFER

DTF — Transferencia térmica

OBSERVACIONES

Precalentar durante 3-5 segundos y aplicar el transfer a 150°C durante 15 segundos con una hoja protectora (1,5-2 bares). Retirar mientras esté caliente o tibio y volver a prensar durante 3-5 segundos para mejorar el acabado en detalles pequeños. Evitar aplicar presión sobre botones y tapetas.

BORDADO

Excelente

OBSERVACIONES

Excelentes resultados en todos los tejidos de polo. Usar agujas finas en tejidos más ligeros (de aproximadamente 180g/m²) para garantizar una definición precisa de la puntada y mantener la forma del tejido.

Limitado:

Serigrafía con tintas al agua o plastisol

No se recomienda con tintas estándar debido al riesgo de migración del tinte del poliéster a temperaturas de curado superiores a 160°C. Si se requiere serigrafía, usar tintas de curado a baja temperatura.

No apto:

Serigrafía con tintas de descarga, DTG (con pretratamiento líquido o en seco), sublimación.



Excepto B&C Energy Pro.



Aviso legal: Las recomendaciones anteriores se basan en nuestras pruebas internas. No obstante, cada taller puede utilizar sus propios ajustes en función del tipo o la marca de tintas y máquinas disponibles. Las muestras y pruebas deben validarse antes de la producción en serie.

